**Biochemia Kliniczna Harmonogram Seminariów 2024-25 czwartki 14:00-17:45**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Data |  |  |
| 1 grupa seminaryjna sala 16 (2) | 2 grupa seminaryjna sala 215 |
|  |  |
| 1 | 13.03  | Odrębności diagnostyczne wieku dziecięcego i podeszłego **5h**  | Diagnostyka laboratoryjna w zaburzeniach ilościowych witamin i składników mineralnych 5h  |
| 2 | 20.03 | Diagnostyka laboratoryjna w zaburzeniach ilościowych witamin i składników mineralnych 5h  | Odrębności diagnostyczne wieku dziecięcego i podeszłego **5h s. 213!** |
| 3 | 27.03 | Diagnostyka laboratoryjna zaburzeń lipidowych **5h**  | Wapń, fosfor, magnez. Diagnostyka chorób metabolicznych tkanki kostnej **3h** Odrębności diagnostyczne w ciąży **2h s. 213!** |
| 4 | 03.04 | Choroby nerek i układu moczowego **5h**  | Cukrzyca i glikogenozy **5h**  |
| 5 | 10.04 | Gospodarka RKZ i WE **3h**/choroby układu pokarmowego **2h**  | Choroby nerek i układu moczowego **5h**  |
| 6 | 24.04 | Cukrzyca i glikogenozy **5h**  | Gospodarka RKZ i WE **3h**/choroby układu pokarmowego **2h**  |
| 7 | 08.05 | Wapń, fosfor, magnez. Diagnostyka chorób metabolicznych tkanki kostnej **3h** Odrębności diagnostyczne w ciąży **2h**  | Diagnostyka chorób wątroby i chorób zakaźnych **3h** Terapia monitorowana **2h**  |
| 8 | 15.05 | Diagnostyka chorób wątroby i chorób zakaźnych **3h** Terapia monitorowana **2h**  | Diagnostyka laboratoryjna zaburzeń lipidowych **5h**  |